



**Ihr Systempartner
für professionelle
Energietechnik**

Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Technische Änderungen vorbehalten.



agriKomp
Fertigungs GmbH & Co. KG

Energiepark 2
91732 Merkendorf
Deutschland

Tel. +49 9826 65959-0
info@agriKomp-fertigung.de
www.agriKomp-fertigung.de



aKF Corporate DE
© agriKomp Fertigung
2025 11 24



Zertifiziert nach
ISO 9001



Technik mit Verantwortung – für eine saubere Energiezukunft

20 JAHRE INNOVATION UND NACHHALTIGE ENERGIELÖSUNGEN

Wir entwickeln und fertigen seit über 20 Jahren Systeme, Komponenten und Komplettlösungen für die Biogas- und Energietechnik. Dabei vereinen wir technische Exzellenz, tiefes Praxiswissen und echte Überzeugung: Wir glauben an die Energie von morgen – und daran, dass sie zuverlässig, nachhaltig und effizient sein muss.

Als Teil der bestore Group sind wir das Entwicklungs- und Fertigungszentrum für Biogastechnik in Merkendorf (Bayern). Unser Team aus rund 50 Spezialistinnen und Spezialisten arbeitet jeden Tag daran, Technologien zu entwickeln, die den nachhaltigen Umbau der Energieversorgung weltweit unterstützen.

Wir liefern leistungsstarke Produkte für die regenerative Energieerzeugung – von Gasmotoren und BHKW über Gasreinigung, Biomethanaufbereitung und Abgasreinigung bis hin zu Separatoren, Rührwerken und Groß-Batteriespeichern. Für Landwirtschaft, Kommunen, Industrie und Projektentwickler in ganz Europa.

Unser Anspruch ist Technologie, die läuft – und sich rechnet.

IHR SYSTEMPARTNER FÜR PROFESSIONELLE ENERGIETECHNIK

Wir bieten nicht nur Komponenten – wir liefern durchdachte, integrierbare Lösungen. Unsere Produkte sind auf Flexibilität, hohe Verfügbarkeit und wirtschaftlichen Betrieb ausgelegt. Ob Neuanlage, Repowering oder individuelle Sonderlösung: Wir denken immer in Systemen.

Durch kurze Wege zwischen Entwicklung, Konstruktion und Fertigung bieten wir eine schnelle Umsetzung, kompetente technische Unterstützung und verlässliche Lieferperformance. Auf Wunsch stellen wir Zeichnungen, CAD-Modelle, Dokumentationen und White-Label-Lösungen bereit – damit Sie unsere Technik als Teil Ihres Portfolios erfolgreich vermarkten können.

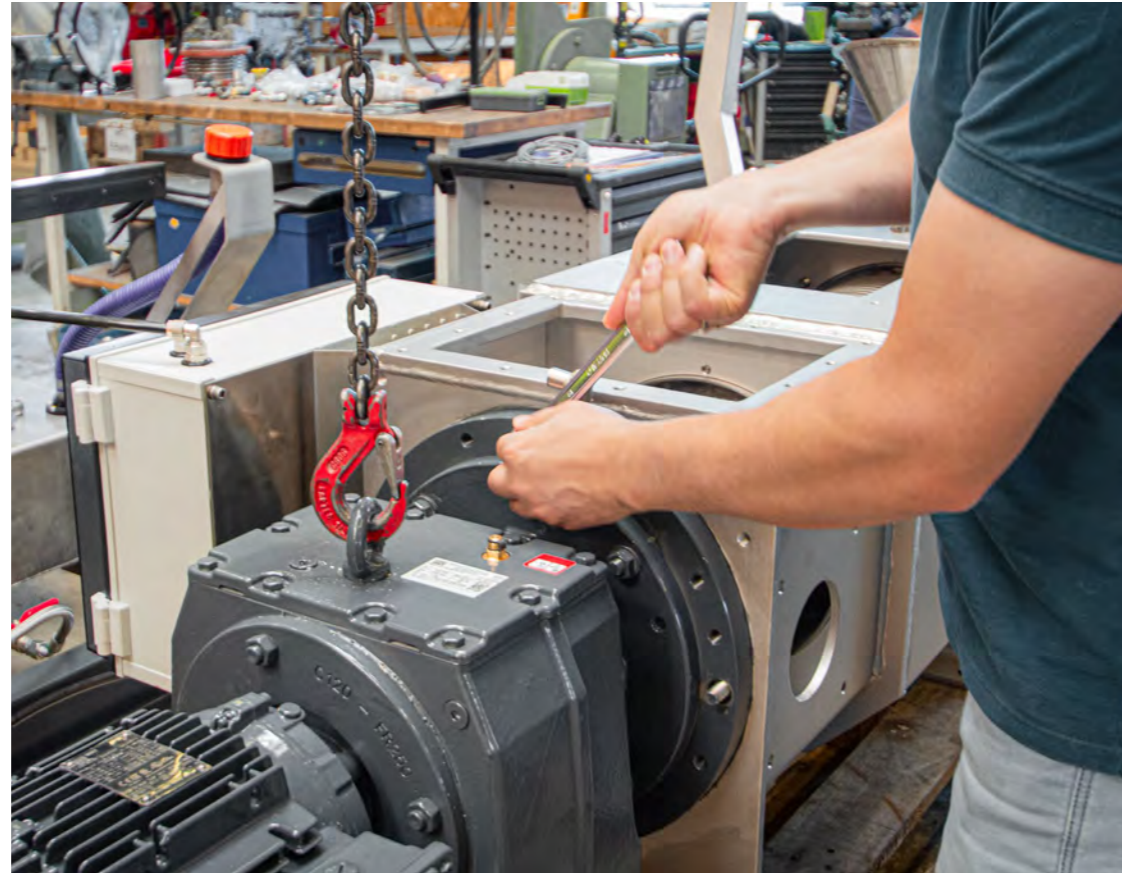
Wir sind **OEM-Partner auf Augenhöhe** – zuverlässig, transparent, engagiert.



AGRIKOMP FERTIGUNG



Wir stehen für: Qualität, Nachhaltigkeit, Partnerschaft



UNSERE ARBEIT BASIERT AUF DREI LEITWERTEN:

Technische Exzellenz und Qualität

Wir entwickeln hochqualitative Lösungen, die im Feld überzeugen – langlebig, wartungsfreundlich und robust für den realen Dauerbetrieb.

Jede Komponente entsteht in enger Abstimmung mit unserem Engineering-Team und wird in praxisnahen Tests geprüft. So stellen wir sicher, dass unsere Produkte immer genau das leisten, was unsere Partner im Alltag brauchen.

Nachhaltige Produktion

Wir sind nach DIN ISO 9001 zertifiziert und setzen konsequent auf ressourcenschonende Materialien und kontinuierliche Verbesserung.

Partnerschaftliche Zusammenarbeit

Wir hören zu, denken mit und begleiten Projekte langfristig – von der Planung bis zum erfolgreichen Betrieb.

ÜBER 1.500 ANLAGEN WELTWEIT SETZEN AUF UNSERE TECHNIK

Unsere Systeme sind in landwirtschaftlichen Betrieben, Industrieanlagen und kommunalen Infrastrukturen im Einsatz – vom kompakten BHKW bis zur kompletten Biomethananlage.

Wir gehören zu den erfahrensten Anbietern von flexiblen BHKW-Systemen, Biogasaufbereitungen und

Separationstechnik in Europa und bauen unser Netzwerk mit starken Partnern stetig aus. Gemeinsam treiben wir die Weiterentwicklung erneuerbarer Energielösungen voran.

Erfahrung, auf die Sie vertrauen können – Technologien, die Zukunft gestalten.

Zukunftssichere Energietechnik für Landwirtschaft, Kommunen und Industrie

GASMOTOREN – ANTRIEB FÜR IHRE ENERGIEPROJEKTE

Unsere Gasmotoren basieren auf bewährten Plattformen führender Hersteller und sind speziell für BHKW, Pumpen- und Kompressorantriebe ausgelegt. Sie überzeugen durch hohe Betriebssicherheit, lange Standzeiten und hervorragende Wirtschaftlichkeit.

Wir liefern Motorenlösungen für die zuverlässige, dezentrale Energieerzeugung – und für jedes Projekt das passende Paket.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Hohe Effizienz und kraftstoffflexibler Betrieb (Erdgas, Biogas, Sondergase)
- ✓ Optimierte Verbrennung und Abgasführung für niedrige Emissionen
- ✓ Robustheit und lange Wartungsintervalle
- ✓ Ideal für Dauerlast- oder Spitzenlastbetrieb sowie Inselnetze

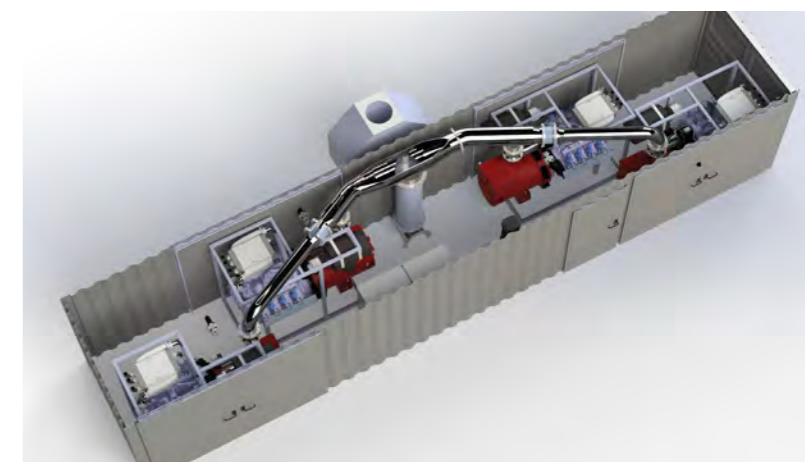
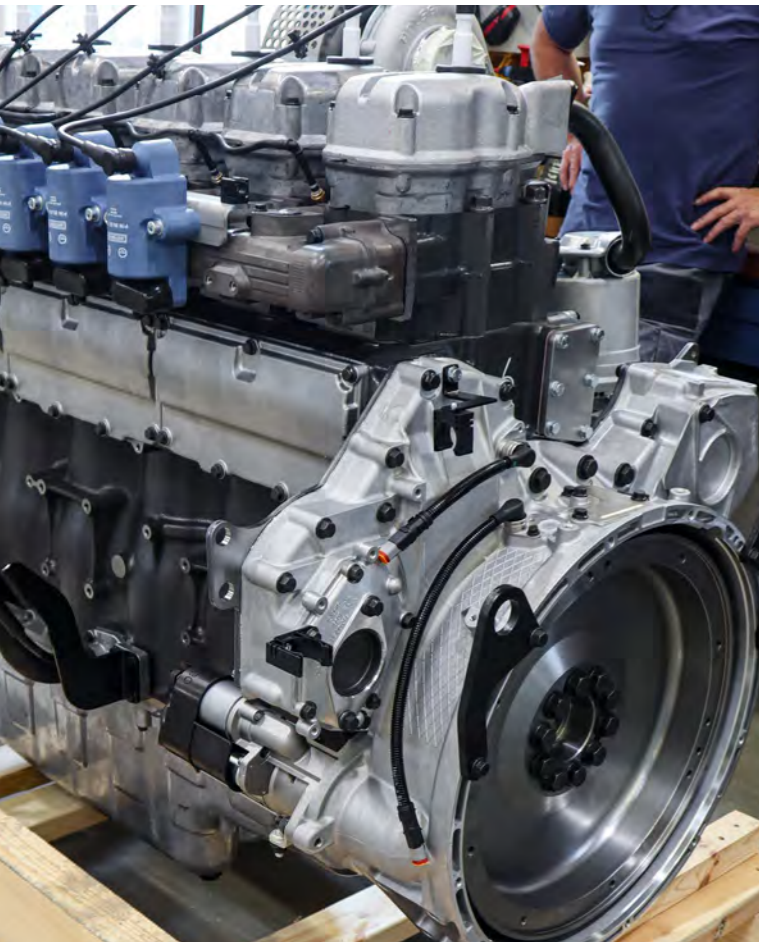
BHKW – EFFIZIENZ UND VERFÜGBARKEIT FÜR PROFIS

Wir entwickeln und fertigen wirtschaftliche KWK-Systeme im Leistungsbereich von 75 bis 2.120 kW_{el}. Mit hoher Fertigungstiefe, moderner SCANIA-Motortechnik und einem modularen Aufbau ermöglichen wir einen schnellen, zuverlässigen Anlagenbetrieb.

Unsere BHKW sind für die Praxis gemacht – wirtschaftlich, robust und sofort einsetzbar.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Maximale Verfügbarkeit bei minimalem Wartungsaufwand
- ✓ Hohe Wirkungsgrade und flexible Betriebsmodelle (Grundlast/Flex)
- ✓ Kompakte Containerlösungen oder maßgeschneiderte Integration
- ✓ Schnelle Ersatzteilversorgung und starker Service-Background



BIOGASAUFBEREITUNG – BIOMETHAN IN NETZQUALITÄT

Mit unseren modularen Membrananlagen erzeugen Sie hochwertiges Biomethan mit maximaler Ausbeute. Die bewährte EVONIK SEPURAN® Green Technologie ermöglicht höchste Effizienz bei niedrigen Betriebskosten.

Unsere Systeme sichern die Wirtschaftlichkeit aktueller und künftiger Biomethanprojekte.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Rohbiogasdurchsatz: **130–620 Nm³/h** pro Linie
- ✓ Minimaler Methanschluß, Reinheit > 97 %
- ✓ Vormontierte „Plug-and-Operate“-Systeme
- ✓ Kompakter Footprint = geringer Installationsaufwand



BIOGAS-HEIZMODUL – EFFIZIENTE WÄRMENUTZUNG

Unsere Heizmodule ergänzen die Biogasaufbereitung ideal und maximieren die Wärmeausnutzung – inkl. der Einbindung von Abwärme aus den Kompressoren und Kühlprozessen.

Eine Lösung, die spürbar Effizienz steigert, Ressourcen schont und Energiekosten nachhaltig reduziert.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Bis zu **40 kW_{th}** zusätzliche nutzbare Wärme
- ✓ Kompakte, wetterfeste Einhausung
- ✓ Klar strukturierte Schnittstellen zur schnellen Installation

GASREINIGUNGSSYSTEME – SCHUTZ FÜR MOTOR UND PROZESS

Unsere aC-Systeme bereiten Biogas, Klär- und Deponiegas so auf, dass Motoren sicher, wirtschaftlich und mit hoher Lebensdauer betrieben werden können.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✔ Bis zu **670 Nm³/h** Gasdurchsatz
- ✔ Korrosionsschutz durch Kondensat- und Schadstoffabscheidung
- ✔ ATEX-zertifizierte Technik für sicheren Dauerbetrieb
- ✔ Komplette Steuerung, inklusive Sicherheitssystemen
- ✔ Kompakt, zuverlässig, frostsicher – entwickelt für hohe Anforderungen.



SCR-KATALYSATOREN – EMISSIONEN ZUVERLÄSSIG SENKEN

Unsere Systeme reduzieren NO_x- und Formaldehyd-Emissionen sicher unter aktuelle und zukünftige Grenzwerte gemäß 44. BImSchV.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✔ Komplettsystem inkl. Sensorik, Dosierpumpe & AdBlue-Tank
- ✔ Temperaturbereich 350–500 °C
- ✔ Dauerhafte Einhaltung gesetzlicher Vorgaben
- ✔ Zukunftssicherheit für Ihre BHKW-Projekte



BATTERIESPEICHER – ENERGIE INTELLIGENT NUTZEN

Mit unseren Speicherlösungen ermöglichen wir wirtschaftliches Spitzenlastmanagement, Notstromversorgung und die Integration erneuerbarer Energien – ideal für Biogas, Gewerbe und Kommunen.

Wir liefern Batteriespeicherlösungen, die den effektiven Ausbau erneuerbarer Energie unterstützen.

ENERGIEZENTRALE „WATTMEISTER“

- ✓ Skalierbar bis **4 MWh** Kapazität pro Einheit
- ✓ Netzdienlich, PV-kompatibel, peak-shaving-fähig
- ✓ Intelligente Steuerung für maximale Wirtschaftlichkeit

STAND-ALONE-GEWERBESPEICHER

- ✓ All-in-One-System mit Wechselrichter & Überwachung
- ✓ TÜV-Süd-zertifiziert, 800 V-Technologie
- ✓ Schnelle, schlüsselfertige Umsetzung



SEPARATOREN – WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH PROZESSOPTIMIERUNG

Unsere Separatoren tragen nachhaltig zur Effizienz von Biogasanlagen bei: niedrigere Rührkosten, geringere Transport- und Lageraufwände, besser verwertbare Endprodukte.

Seit über 15 Jahren bewährte Trenntechnik – made for daily operation.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Hoher Durchsatz & hoher Abscheidegrad
- ✓ Präzise TS-Regelung
- ✓ Einfache Wartung und langlebige Ausführung



Sie planen ein Energieprojekt?
Sprechen wir darüber.

RÜHRWERKE – MAXIMALE BETRIEBS- SICHERHEIT IN DER BIOLOGIE

Unsere Rührwerke sorgen für stabile Prozesse und optimale Gasbildung bei hohen Trockenstoffen und anspruchsvollen Substraten.

Bewährte Rührtechnik für maximale Prozessstabilität.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Extrem robuste Bauweise für maximale Lebensdauer
- ✓ Geringer Energiebedarf bei hoher Mischleistung
- ✓ Wartungsfreundliches Außentriebskonzept



WIR UNTERSTÜTZEN PROJEKTENTWICKLER, HÄNDLER UND ANLAGENBAUER MIT:

- ✓ Komponenten & Systemlösungen
- ✓ Technischem Know-how
- ✓ Verlässlicher Produktverfügbarkeit

Von der Auslegung bis zur Inbetriebnahme sind wir Ihr Partner. Wir bringen Technologie in die Praxis – für eine nachhaltige Energiezukunft.

SO ERREICHEN SIE UNS:

+49 (0) 9826 65959-0
Kundensupport
Mo–Fr: 08:00–17:00 Uhr

vertrieb@agrikomp-fertigung.de
24/7 E-Mail-Anfragen
Technik, Vertrieb & Kooperationen

agriKomp Fertigungs GmbH & Co. KG
Energiepark 2
91732 Merkendorf, Deutschland

www.agriKomp-fertigung.de